

## 不锈钢-锯齿锁紧板

用于焊接

### 规格

#### 类型

- A 型: 带通孔, 不带衬套
- B 型: 带螺纹衬套
- C 型: 带螺纹衬套及定心阶

#### 精铸不锈钢 NI

AISI CF-8

带螺纹衬套

AISI 304 不锈钢

弹簧

AISI 301 不锈钢

### 信息

可使用GN 188锯齿状锁紧板对标准零件进行相联锁定, 并将其牢牢设定于规定的角度, 它们通过焊接相联。

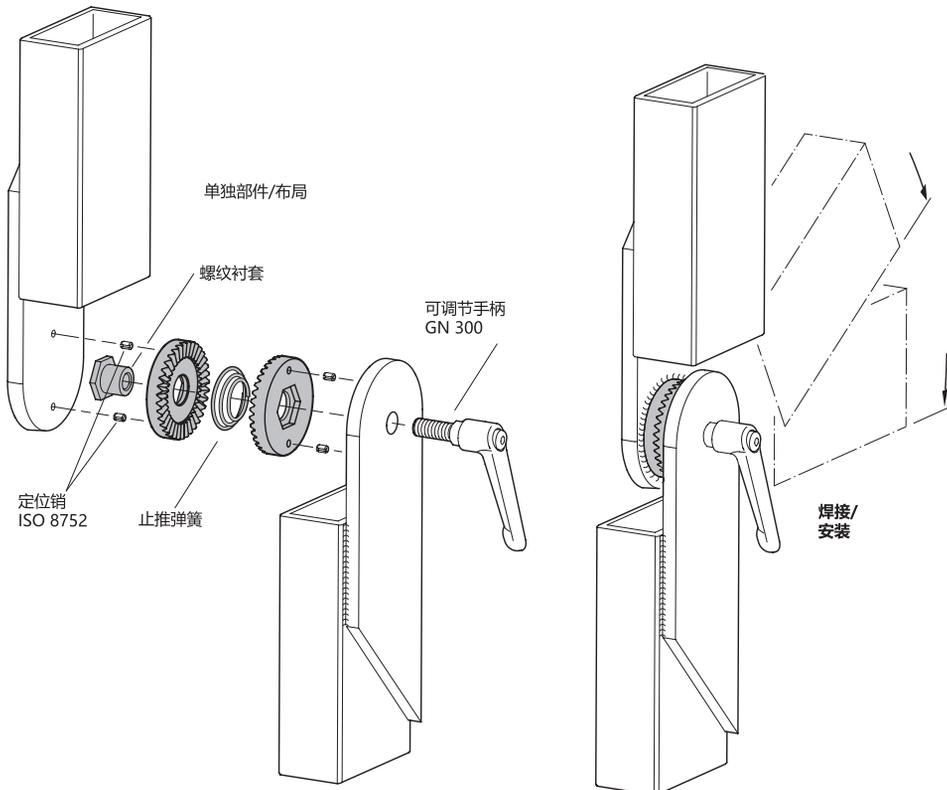
齿状件刚好位于定位孔  $d_4$ , 以确保平行或直角布局。

止推弹簧安装时位于齿盘之间, 保证松开时齿盘适当分离。输出范围包含两片锯齿锁紧板、一枚止推弹簧, 以及根据款式, 一枚螺纹衬套。

### 技术信息

- 不锈钢特性 (参见页 A26)

### 应用示例



单独部件/布局

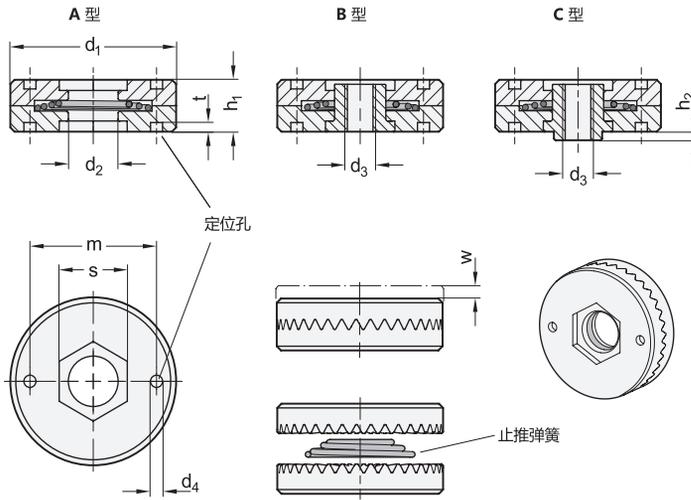
螺纹衬套

可调节手柄  
GN 300

定位销  
ISO 8752

止推弹簧

焊接/  
安装



GN 188

不锈钢

说明	d1	z	d2	d3	d4	h1	h2	m	s	t	w 最小	⚖
GN 188-35-24-A-NI	35	24	B 12	-	3	12	-	26	17	2.5	2.5	1
GN 188-35-36-A-NI	35	36	B 12	-	3	12	-	26	17	2.5	2.5	1
GN 188-55-24-A-NI	55	24	B 16	-	4	17	-	42	22	3	4	4
GN 188-55-36-A-NI	55	36	B 16	-	4	17	-	42	22	3	4	4
GN 188-75-24-A-NI	75	24	B 20	-	5	22	-	60	27	4	5	7
GN 188-75-36-A-NI	75	36	B 20	-	5	22	-	60	27	4	5	7
GN 188-35-24-B-NI	35	24	-	M 8	3	12	-	26	17	2.5	2.5	10
GN 188-35-36-B-NI	35	36	-	M 8	3	12	-	26	17	2.5	2.5	10
GN 188-55-24-B-NI	55	24	-	M 10	4	17	-	42	22	3	4	26
GN 188-55-36-B-NI	55	36	-	M 10	4	17	-	42	22	3	4	26
GN 188-75-24-B-NI	75	24	-	M 12	5	22	-	60	27	4	5	54
GN 188-75-36-B-NI	75	36	-	M 12	5	22	-	60	27	4	5	54
GN 188-35-24-C-NI	35	24	-	M 8	3	12	1.7	26	17	2.5	2.5	11
GN 188-35-36-C-NI	35	36	-	M 8	3	12	1.7	26	17	2.5	2.5	11
GN 188-55-24-C-NI	55	24	-	M 10	4	17	2.8	42	22	3	4	59
GN 188-55-36-C-NI	55	36	-	M 10	4	17	2.8	42	22	3	4	59
GN 188-75-24-C-NI	75	24	-	M 12	5	22	4.7	60	27	4	5	62
GN 188-75-36-C-NI	75	36	-	M 12	5	22	4.7	60	27	4	5	62



机械操作件